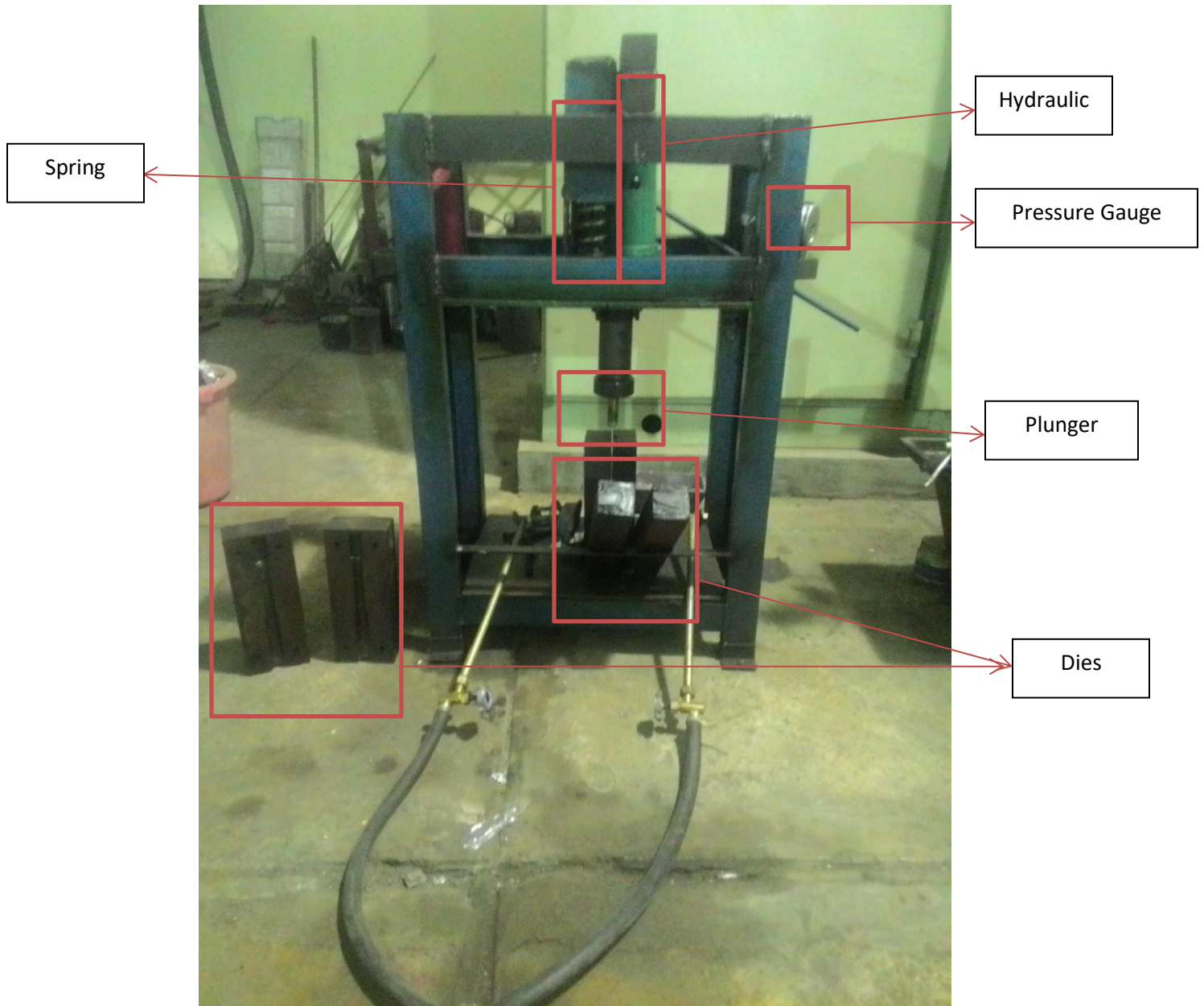


Manual Procedure Squeeze Casting

Bagian-Bagian Squeeze Casting :



Prosedur Penggunaan :

1. Siapkan Spesimen yang akan di tuang
2. Pasang Cetakan Pada kedudukan yang telah di siapkan.
3. Isi minyak hydraulic pada hydraulic
4. Turunkan plunger dengan memompa hidrolis dan pastikan plunger masuk dengan sempurna ke dalam cetakan
5. Naikan kembali plunger pada posisi semula
6. Taruh logam cair yang akan di cetak pada ladle
7. Turunkan plunger sampai di ujung mulut cetakan.
8. Tuang logam cair dan catat waktu
9. Setelah penuangan
10. Pompa hydraulic sesuai tekanan yang di inginkan
11. Biarkan logam tersolidifikasi
12. Bongkar cetakan

Prinsip Kerja :

Squeeze casting adalah gabungan dari pengecoran dan pembentukan, dimana logam yang telah di tuang di berikan penekanan sebelum tersolidifikasi